

ОСНОВНОЕ И СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



TruLaser 5030 classic

TruLaser 5030 classic Технические характеристики

	Устройство ЧПУ TRUMPF	На базе Siemens SINUMERIK 840 D
	• цветной монитор;	12" см тонкоплёночный дисплей (TFT)
	• память на жестких дисках;	500 Мбайт для управляющих программ
	• дискковод;	3,5"
	• платформа.	ПК с Windows NT 4.0
ЛАЗЕР	Тип Лазера	TRUMPF TruFlow 5000
	Максимальная мощность лазера, программируемая шагами в 1%	5000 Вт
	Длина волны	10,6 мкм
	Режим излучения	TEM ₀₁ *
	Расходные данные лазера.	
	Рабочий газ лазера CO ₂	1 л/мин 6 л/мин
	N ₂	13 л/мин
НЕ		
Охлаждение лазера	Замкнутая система охлаждения	
Вся установка	Габариты и вес	
	• длина	11250 мм
	• ширина	4600 мм
	• высота	2400 мм
	• вес	12500 кг
Номинальная мощность	33-72 кВт	
Станок	Рабочая зона	
	• [X x Y]	3000 x 1500 мм
	• ось Z	115 мм
	• максимальная толщина листа	Конструкционная сталь 25 мм
	• максимальная масса заготовки	900 кг
	Максимальная осевая скорость	
	• параллельно оси	200 м/мин
• синхронно около	300 м/мин	
Максимальное ускорение оси	17 м/сек ²	
Точность	минимальная программируемая величина перемещения	0,001 мм
	погрешность позиционирования	0,05 мм
	средний диапазон разброса при позиционировании	0,03 мм



INVICTA 1000 MX

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

INVICTA 1000 MX

Технические характеристики

Устройство ЧПУ TRUMPF	На базе Siemens SINUMERIK 840D
• цветной монитор;	12 " см тонкоплёночный дисплей (TFT)
• память на жестких дисках;	128 Мбайт для управляющих программ
• дисковод;	3.5 "
• платформа.	ПК с Windows NT 4.0
Рабочая зона	4000x2000 мм
Ёмкость	1250x2500 мм
Количество вращающихся инструментов	12
Тип крепления	TRUMPF
Производитель	Италия
Год производства	2005



16K20Ф3

Токарный станок 16K20Ф3

Технические характеристики

Общие характеристики		
Система ЧПУ	Система ЧПУ	Система 808
Погрешимость точность	Погрешимость точность	15 мкм
Габариты станка (длина)	Габариты станка (длина)	2200х100х1300 мм
Вес нетто	Вес нетто	1800 кг
Вес брутто	Вес брутто	1900 кг
Емкость баки СОЖ	Емкость баки СОЖ	38 л
Максимальная скорость вращения	Максимальная скорость вращения	4000 об/мин
Емкость поддона	Емкость поддона	40 л
Стол		
Но-фланец Ø диаметр заготовки	Но-фланец Ø диаметр заготовки	400 мм
Но-фланец Ø диаметр заготовки (тип диска)	Но-фланец Ø диаметр заготовки (тип диска)	400 мм
Но-фланец Ø диаметр заготовки, обрабатываемый под суппорт	Но-фланец Ø диаметр заготовки, обрабатываемый под суппорт	210 мм
ТМД	ТМД	750 мм
Максимальный вес заготовки	Максимальный вес заготовки	200 кг
СВП		
Максимальное перемещение по оси X	Максимальное перемещение по оси X	200 мм
Максимальное перемещение по оси Y	Максимальное перемещение по оси Y	100 мм
Быстрая перемещение по оси X	Быстрая перемещение по оси X	4000 мм/мин
Быстрая перемещение по оси Z	Быстрая перемещение по оси Z	3000 мм/мин
Рабочая скорость	Рабочая скорость	0,1 - 4000 мм/мин
Диаметр СВТ каретки X	Диаметр СВТ каретки X	204 мм
Диаметр СВТ каретки Z	Диаметр СВТ каретки Z	438 мм
Тип материала заготовки по оси X	Тип материала заготовки по оси X	серия 1, 5 и 8
Тип материала заготовки по оси Z	Тип материала заготовки по оси Z	серия 1, 5 и 8
Тип материала заготовки X	Тип материала заготовки X	любая металл
Тип материала заготовки Z	Тип материала заготовки Z	любая металл
Точность позиционирования по оси X, Z	Точность позиционирования по оси X, Z	±0,005 мм
Повторяемость по позиционированию по оси X, Z	Повторяемость по позиционированию по оси X, Z	±0,003 мм
Шаг резьбы нарезаемая	Шаг резьбы нарезаемая	340 мм
Увеличение скорости	Увеличение скорости	-
Шпиндель БШБ		
Диаметр 3-х крутильных торцов	Диаметр 3-х крутильных торцов	200 мм
Диапазон скоростей шпинделя	Диапазон скоростей шпинделя	1 10-3200 (1 120-1800 об/мин)
Диаметр отверстия шпинделя	Диаметр отверстия шпинделя	53 мм
Максимальный диаметр прутка	Максимальный диаметр прутка	53 мм (58 с пом. гидропривода)
Торцы шпинделя	Торцы шпинделя	С4 ГОСТ 12975
Класс точности шпинделя	Класс точности шпинделя	Морзе 6
Момент на шпинделе (до 30 мин)	Момент на шпинделе (до 30 мин)	307 Нм (144 СДК)
Момент на шпинделе (продолжительный)	Момент на шпинделе (продолжительный)	307 Нм (137 СДК)
Мощность 3-х шпинделя (до 30 мин)	Мощность 3-х шпинделя (до 30 мин)	7,3 кВт
Мощность 3-х шпинделя (продолжительный)	Мощность 3-х шпинделя (продолжительный)	7,3 кВт
Тип 3-х шпинделя	Тип 3-х шпинделя	Асинхронный
Резьбонарез		
Число инструментов	Число инструментов	4 шт.
Тип резьбонарезки	Тип резьбонарезки	3-хвал
Радиус минимально нарезаемого инструментом	Радиус минимально нарезаемого инструментом	25x25 мм
Время смены инструмента - стандартная равномерная подача	Время смены инструмента - стандартная равномерная подача	3 с
Время смены инструмента - вертикальная равномерная подача	Время смены инструмента - вертикальная равномерная подача	-
Мощность 3-х резьбонарезки инструмента	Мощность 3-х резьбонарезки инструмента	-
Обороты/мин инструмента	Обороты/мин инструмента	-
Суппорт БШБ		
Перемещение шпинделя по оси X	Перемещение шпинделя по оси X	40 поперечному
Диапазон перемещения шпинделя по оси Z	Диапазон перемещения шпинделя по оси Z	100 мм
Диаметр тиски	Диаметр тиски	40
Класс точности измерительной шпинделя №	Класс точности измерительной шпинделя №	Морзе 6
Класс точности гидроприводной шпинделя №	Класс точности гидроприводной шпинделя №	-



MetalTec CK 50x1000

Токарный станок ЧПУ с прямой станиной MetalTec CK 50x1000 Технические характеристики

Габариты обрабатываемых деталей	Макс. диаметр обработки над станиной	500 мм
	Макс. диаметр обработки над суппортом	280 мм
	Расстояние между центрами	1000 мм
Станина и направляющие	Тип станины	Монолитная станина из чугуна
	Твердость направляющих станины	HRC 50
	Ширина станины	400 мм
	Направляющие по оси Z Направляющие по оси X	Скольжения Скольжения
Система управления и сервоприводы	Стопка управления	Siemens 808 Advanced
	Серводвигатели	Siemens
Шпиндель	Диаметр отверстия в шпинделе	82 мм
	Торец шпинделя	A2-8
	Конус шпинделя	Ф90 мм 1:20
	Патрон	250 мм
	Скорость вращения	150 - 1600 об/мин
Перемещение и скорость подачи	Ход по оси X	350 мм
	Ход по оси Z	1000 мм
	X,Z ускоренная подача	6/8 м/мин
Инструмент	Тип установки инструмента, мм	В-тип позиционная револьверная гонимо
	Количество устанавливаемого инструмента	8
	Размер инструмента	25x25 мм
	Задняя бабка	Ручная
	Максимальное перемещение	150 мм
Конус		MT4
Двигатель	Мощность шпинделя	11/ 15 кВт
	Мощность системы охлаждения	120 Вт
Габаритные размеры	Размер станка	2860x1600x1750 мм
	Габаритные размеры в упаковке	3050x1800x2060 мм
	Вес станка	3100 кг
	Вес станка в упаковке	3450 кг



Gildemeister MF 65 TWIN

Токарно-фрезерный станок с ЧПУ MF TWIN 65

Технические характеристики

Система управления	Siemens SINUMERIK 840 D
Диаметр отверстия в шпинделе	65 мм
Обороты шпинделя	5000 об/мин
Мощность привода шпинделя	28 кВт
Диаметр отверстия в противошпинделе	42 мм
Обороты противошпинделя	6300 об/мин
Мощность привода противошпинделя	18 кВт
Перемещение револьвера 1X	190 мм
Перемещение револьвера 1Z	555 мм
Быстрое перемещение по осям X/Z	20 м/30 мин
Перемещение револьвера 2X	190 мм
Перемещение револьвера 2Z	555 мм
Инструментальных мест в револьвере	2x12 шт.
Количество приводных позиций в револьвере	2x6 шт.
Тип инструментального револьвера	VDI 30
Обороты приводного инструмента	4000 об/мин
Производитель	Gildemeister
Модель	MF TWIN 65
Год производства	1999



Deckel Maho DMU 60P



Deckel Maho DMU 60P

Вертикально-фрезерный обрабатывающий
центр с ЧПУ
Deckel Maho DMU 60P

Технические характеристики

Длина рабочего стола	1000 мм
Ширина рабочего стола	600 мм
Мощность привода шпинделя	18000 Вт
Количество управляемых ЧПУ осей	5 шт.
Количество синхронных осей	5 шт.
Минимальная скорость вращения вертикального шпинделя	20 1/мин.
Максимальная скорость вращения вертикального шпинделя	18000 1/мин.
Длина перемещений по оси X (механическая подача)	630 мм
Длина перемещений по оси Y (механическая подача)	560 мм
Длина перемещений по оси Z (механическая подача)	560 мм
Минимальная скорость подачи по оси X	433.3 мм/с
Минимальная скорость подачи по оси Y	433.3 мм/с
Минимальная скорость подачи по оси Z	433.3 мм/с
Общая потребляемая мощность	28 кВт



VM 1160 S

Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VM 1160 s

Технические характеристики

Общие характеристики	Система ЧПУ	Fanuc Oi-MF Plus (5)
	Потребляемая мощность	35 кВт
	Направляющие по осям X/Y/Z	качения
	Габариты станка (ДхШ) с конвейером	3868 x 2700 мм
	Масса станка	7200 кг
	Емкость бака СОЖ	300 л
Стол	Размер стола	1100x600 мм
	Максимальная нагрузка на стол	750 кг
	T-образные пазы (количество x ширина x расстояние)	5x18x100 мм
Рабочая зона	Продольное перемещение стола по оси X	1000 мм
	Поперечное перемещение стола по оси Y	600 мм
	Вертикальное перемещение шпиндельной бабки Z	560 мм
	Расстояние от колонны до центра шпинделя	659 мм
	Расстояние от торца до поверхности стола	150-710 мм
Шпиндель	Конус	B7-40
	Максимальная частота вращения	8000 мин.
	Мощность (пост. / 15 мин)	11 / 15 кВт
	Крутящий момент (60 мин / 15 мин)	57.5 / 119 кВт
	Тип привода шпинделя	ременный
Подачи	Холостой ход по осям X,Y	36 м/мин
	Холостой ход по Z	30 м/мин
	Скорость рабочей подачи	10 м/мин
Автоматическая смена инструмента	Тип магазина инструментов	с манипулятором
	Емкость магазина инструментов	24 шт.
	Максимальный диаметр инструмента	Ø78 мм
	Максимальная длина инструмента	300 мм
	Максимальный вес инструмента	8 кг
Точность	Точность позиционирования по осям X/Y/Z	0,008 мм
	Gджпђзвсшт позиционирования по осям X/Y/Z	0,005 мм



BeKa-Mak BMSY 320 GL

Ленточно-пильный станок BeKa-Mak BMSY 320 GL

Технические характеристики

Производитель	BeKa-Mak
Артикул	BMSY 320 GL
Тип станка	Полуавтомат
Мощность двигателя,	1.5 кВт
Высота рабочей поверхности	740 мм
Максимальный диаметр реза круглой заготовки 45°	320 мм
Макс. диаметр реза круглой заготовки 90°	320 мм
Макс. размер реза прямоугольной заготовки 45°	355x320 мм
Макс. размер реза прямоугольной заготовки 90°	610x320 мм
Макс. размер реза квадратной заготовки 45°	320x320 мм
Макс. размер реза квадратной заготовки 90°	320x320 мм
Длина пильного полотна	3400 мм
Размеры ленточного полотна	4160x34x1,1 мм
Рабочая скорость	20-100 м/мин
Поворот пильной рамы	90°/+30°
Привод подачи СОЖ,	0,12 кВт
Рольганг в комплекте	да
Панель управления NC	нет
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0
Вес	1195 кг
Габариты (Д*Ш*В)	2100x1200x1350 мм



ТЕРМИТ

Портальная кислородная цифровая машина термической резки с ЧПУ «ТЕРМИТ»

Технические характеристики

Ширина обрабатываемого листа	1500/2000/2500/3000/3200/3600/4000 мм
Длина обрабатываемого листа	от 3000 до 32000 мм
Минимальный диаметр качественно вырезаемого отверстия	50 мм (но не менее 1,5 толщины металла)
Толщина разрезаемого листа	от 6 до 200 мм
Система управления	Hypertherm Edge Pro, Hypertherm MicroEdge Pro или Burny Phantom
Количество суппортов	от 1 до 8 шт
Скорость перемещения машины	от 50 до 12000 мм/мин
Точность позиционирования	± 0,2 мм
Вертикальный ход перемещения плазматрона	200 мм
Длина рельсового пути	Длина обрабатываемого листа +3000 мм
Стабилизация расстояния между плазматроном и разрезаемым листом	Автоматическая + возможность перехода на ручную
Первоначальное позиционирование плазматрона	Емкостный датчик
Разрезаемые материалы	Конструкционные сплавы
Система питания	Трехфазная сеть переменного тока
Тип применяемых газов*	Пропан-бутан, природный газ, кислород
Потребляемая мощность, кВт	4



СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ «ТЕРМИТ»



НАСО TS 3006

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ НАСО TS 3006

Технические характеристики

Тип привода	Гидравлический
Высота рабочего стола	770 мм
Максимальная ширина разрезаемого материала	3 050 мм
Максимальная толщина разрезаемого материала	6,5 мм
Регулировка заднего упора	750 мм
Регулируемый угол наклона ножей	3-0,5 град
Длина боковой направляющей	1 000 мм
Вылет заднего упора (станд)	820 мм
Мощность привода	7,5 кВт
Количество прижимов листа	18
Количество резов в минуту	8-14
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3 800х1 800х1 750 мм
Масса	4 500 кг
Производитель	Бельгия
Год производства	2004



HACO ERMS 25-75

Листогибочный пресс с ЧПУ HACO ERMS 25-75

Технические характеристики

Высота стола	920 мм
Рабочая длина	2 100 мм
Усилие гибки	75 т
Скорость подвода	150 мм/с
Рабочая скорость	10 мм/с
Скорость возврата	150 мм/с
Ход пуансона	270 мм
Мощность двигателя	11 кВт
Ширина без передней поддержки	1 500 мм
Габаритный размеры (ДхШхВ)	3 000х2 500х2 900 мм
Тип системы бомбирования	Гидравлический тип
Масса	6 800 кг
Производитель	Бельгия
Год производства	2004



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



